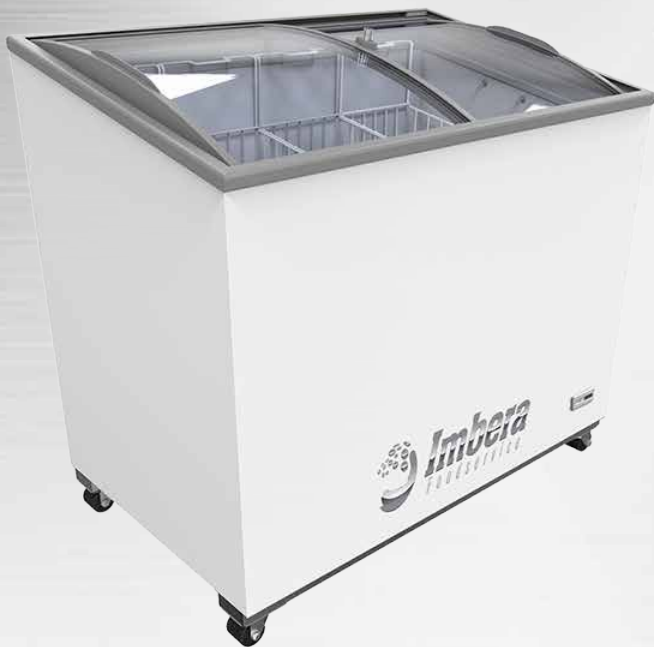




EHF10 C 2P

ESTABLECIENDO UN NUEVO ESTÁNDAR
EN LA REFRIGERACIÓN COMERCIAL.

**CONSERVADOR DE DOBLE PUERTA CURVA CORREDIZA
QUE ALMACENA Y EXHIBE UNA GRAN CANTIDAD DE
PRODUCTOS EN POCO ESPACIO.**



➤ CARACTERÍSTICAS

CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.

DISPLAY DE TEMPERATURA

Muestra la temperatura dentro del gabinete.

MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

RODAMIENTOS

Otorgan completa libertad de movimiento que facilita desplazar al congelador en distintos puntos del establecimiento.

IMBERA FOODSERVICE
427 2718000 | 018007018009
www.imberafoodservice.com/mx

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

| | | |
|---------------------------|--------|------|
| Dimensiones Externas (mm) | Alto: | 949 |
| | Ancho: | 1009 |
| | Prof: | 615 |

| | | |
|---------------------------|--------|-----|
| Dimensiones Internas (mm) | Alto: | 708 |
| | Ancho: | 890 |
| | Prof: | 510 |

| | | |
|-----------|--------------|----|
| Peso (kg) | Neto: | 56 |
| | Con empaque: | 70 |

| | |
|------------------------------|-----|
| Volumen útil refrigerado (L) | 245 |
|------------------------------|-----|

| | | |
|-------------------------|------|----|
| Capacidad en Contenedor | 20': | 34 |
| | 40': | 70 |

| | |
|-------------|---|
| No. Puertas | 2 |
|-------------|---|

| | |
|---------------|---|
| No. Parrillas | 1 |
|---------------|---|

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAD

| | |
|----------------------------|-------|
| *Consumo Energía (kwh/24h) | 3.287 |
|----------------------------|-------|

| | |
|------------------------|-------|
| Refrigerante R290 (kg) | 0.060 |
|------------------------|-------|

| | |
|-----------------------|-----|
| Compresor (w) (hp) | 267 |
| | 1/4 |

| | |
|------------|----------|
| Evaporador | Dinámico |
|------------|----------|

| | |
|------------------------|---------------|
| Rango Temperatura (°C) | -18°C a -20°C |
|------------------------|---------------|

SISTEMA ELÉCTRICO BMAD

| | |
|--------------|-----|
| Amperaje (A) | 1.5 |
|--------------|-----|

| | |
|-------------|-----|
| Voltaje (V) | 115 |
|-------------|-----|

| | |
|-------------|------|
| Iluminación | LEDs |
|-------------|------|

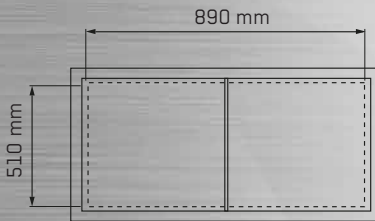
| | |
|--------------------------|------|
| Long. Tomacorriente (mm) | 1500 |
|--------------------------|------|

| | |
|-----------------|------------|
| Tipo de Enchufe | NEMA 5-15P |
|-----------------|------------|

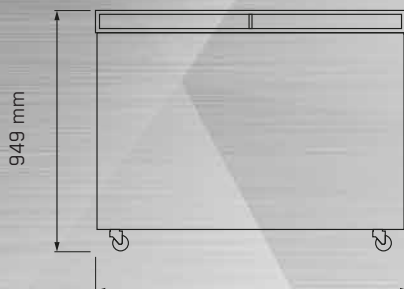


* Consumo de energía según NOM-022-ENER/SCFI-2014
(temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa)

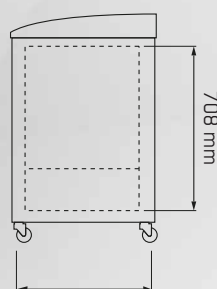
Sistema de Bajo Mantenimiento Alto Desempeño (BMAD).
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

