

CONGELADOR VERTICAL CVSI-17D

UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DE SERVICIO DE ALIMENTOS





✓ CONTROL DIGITAL

El control digital optimiza y reduce el consumo de energía.

✓ CONSTRUCCIÓN ROBUSTA

El refrigerador está construido en acero inoxidable que brinda una mayor resistencia ambiental.

✓ AGENTE AISLANTE ECOLÓGICO

El ciclopentano es un aislante ecológico altamente eficiente que brinda un mayor ahorro de energía.

✓ PUERTA CON SISTEMA INNOVADOR

El mecanismo de bisagras permite un autocierre a 90° y autoapertura hasta 180° lo cual le permite al usuario mayor agilidad en el manejo de los alimentos y un mejor desplazamiento.

∠ EMPAQUE FOODSERVICE

El empaque de hule está libre de BPA (Bisfenol A) lo que evita tener contacto directo con los alimentos y elimina olores.

✓ UNIDAD DE REFRIGERACIÓN ECOLÓGICA

El sistema de refrigeración utiliza refrigerante ecológico el cual es altamente amigable con el medio ambiente además de brindar una mayor eficiencia energética.



CONGELADOR VERTICAL CVSI-17D

DIMENSIONES CON EMPAQUE

Alto: 1810 mm Ancho: 815 mm Profundo: 770 mm

DIMENSIONES SIN EMPAQUE

Alto: 1709 mm Ancho: 761 mm Profundo: 724 mm

DIMENSIONES INTERIORES

Alto: 1452 mm
Ancho: 636 mm
Profundo: 565 mm
Volumen neto: 477 lts
Volumen útil: 319.6 lts

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

Material externo: Material interno: Exterior lámina acero pintado liso Poliestireno de alto impacto (HIPS) Exterior lámina acero pintado liso

Material de puertas: Parrillas:

3 grandes y 2 chicas

Dimensión de parrillas:

Ancho: 632/632 mm Profundo: 413.5/ 350 mm

Alto: 7/7 mm

Color: Blanco liso

DATOS TÉCNICOS

Refrigerante: R600a 72 g Condensador: Estático

Agente espumante térmico: Ciclopentano C5H10 Rango del termostato: -14 °C a -24 °C

Compresor: 160 W

DATOS ELÉCTRICOS

| Fuentes de alimentación: | 115V / 60 Hz | |
|--------------------------|------------------------|--|
| Amperaje: | 3.5 A | |
| Longitud del cable: | 1500 mm | |
| Iluminación: | LED | |
| Tipo de enchufe: | NEMA 5-15P 😛 | |
| Tipo de control: | Termostato electrónico | |
| Consumo de energía: | 3.8 Wh/L en 24 hrs | |

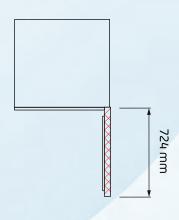
DATOS LOGÍSTICOS

| Peso neto: | 80 kg | |
|-------------|-------|--|
| Peso bruto: | 88 kg | |

VISTAS DEL EQUIPO

| Vista frontal | | Vista lateral |
|---------------|---------|---------------|
| 761 mm | | 724 mm |
| | 1709 mm | |

Vista superior



^{*}Información sujeta a cambios sin previo aviso

Servicio al cliente y garantía

Los operadores deben seguir las instrucciones de instalación y operación de acuerdo con el manual de usuario de IMBERA.

Cada aparato debe tener su propia fuente de alimentación, de lo contrario se anulará la garantía.

14/01/2022